



Jatco

切削刀具修磨 业务简介

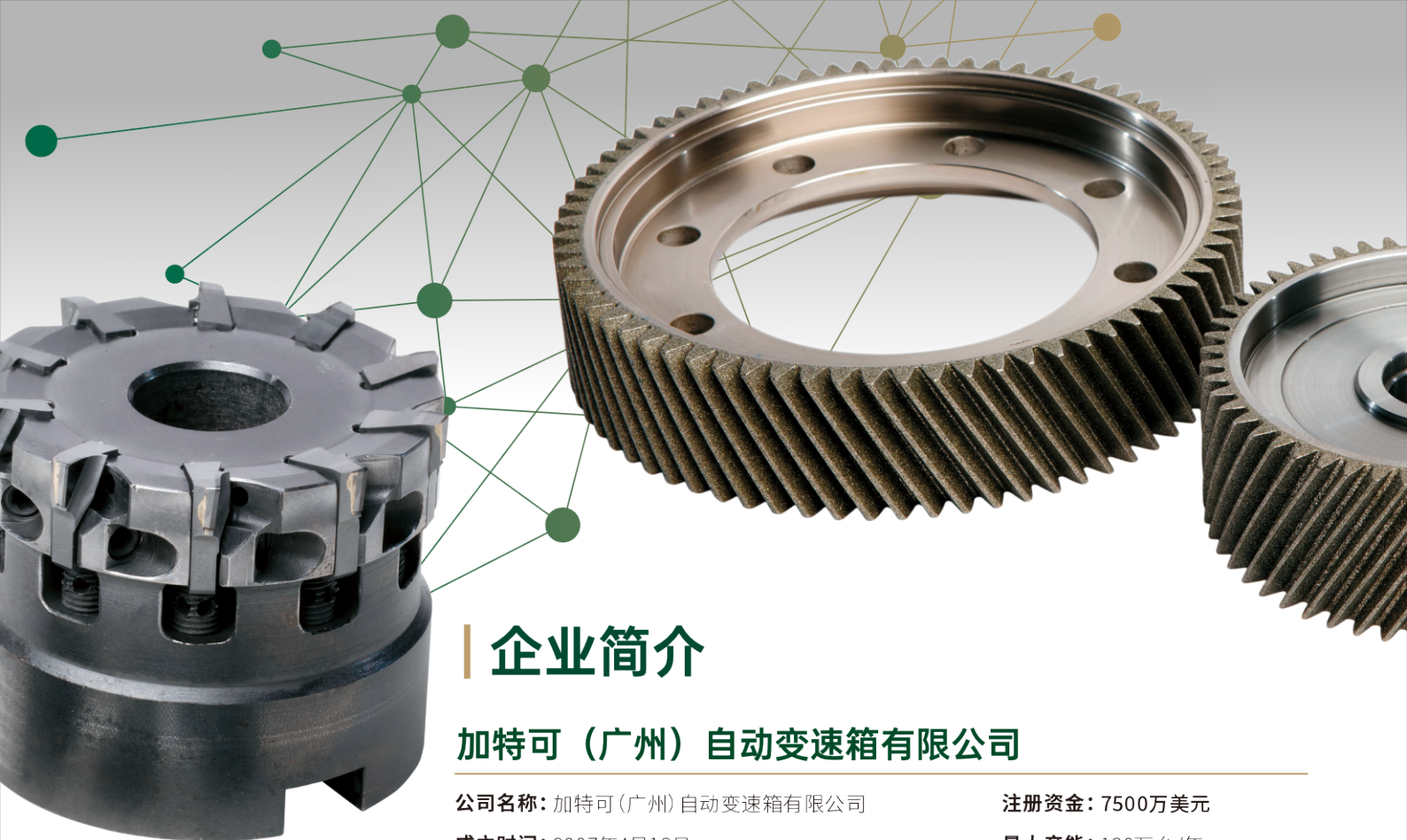
加特可(广州)自动变速箱有限公司

JATCO (Guangzhou) Automatic Transmission Ltd.

Quality

Time

Cost



企业简介

加特可（广州）自动变速箱有限公司

公司名称：加特可（广州）自动变速箱有限公司

注册资金：7500万美元

成立时间：2007年4月13日

最大产能：120万台/年

地 址：广州高新技术产业开发区科学城荔红二路8号

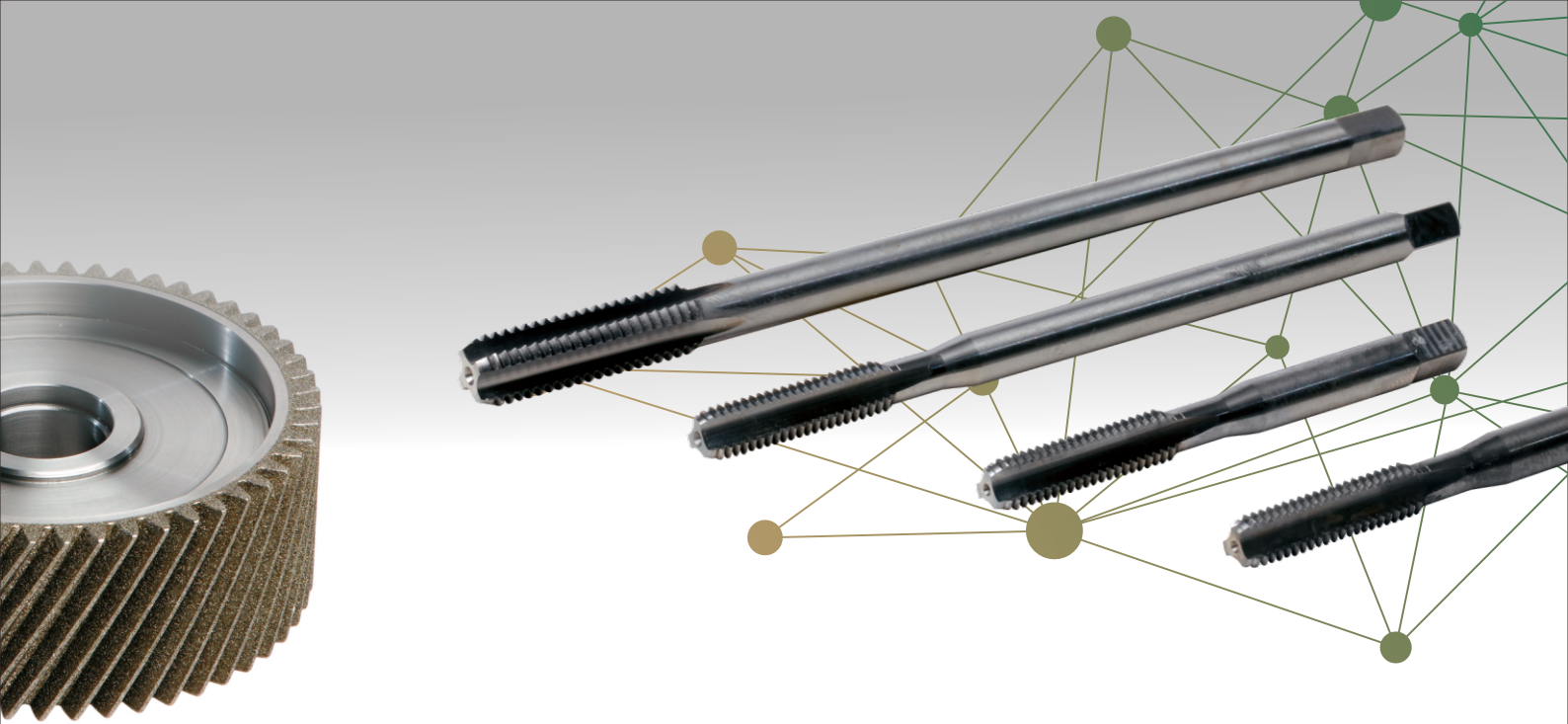
主要客户：东风日产乘用车公司等

事业内容：研发、制造、销售变速器及汽车零部件等

资本构成：加特可株式会社独资

历史沿革





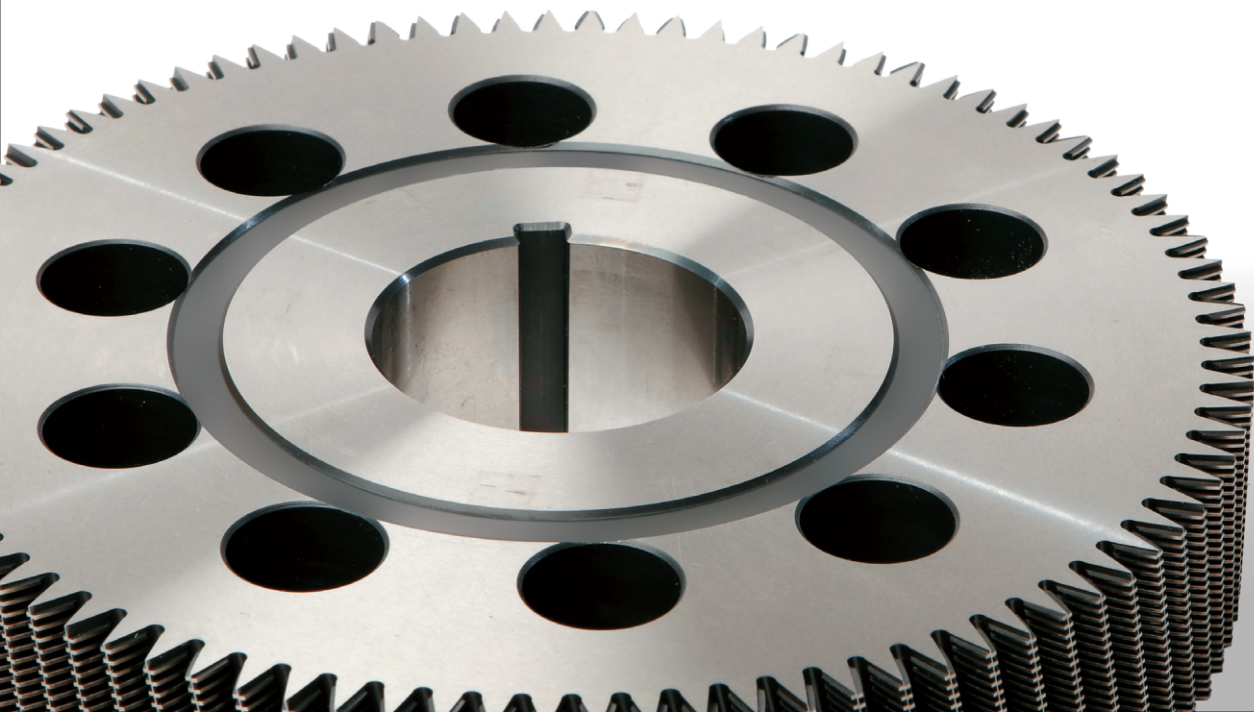
切削刀具修磨业务简介

先进刀具不但是推动制造技术发展进步的重要动力，还是提高产品质量、降低加工成本的重要手段。1995年， 加特可工具株式会社成立，开展刀具修磨业务。在多年的发展中，积累了丰富的经验，并赢得了市场的口碑。2011年至2015年，加特可广州委派多名员工前往加特可工具株式会社学习先进技术与经验。经过充分的准备，2016年，加特可广州刀具修磨外贩事业开启。以“提高加工品质、缩短修磨交货期、降低修磨成本”为目标，加特可广州刀具技术团队通过扎实的专业素养、创新的先进技术，打造世界一流的产品，为客户、汽车文化和社会创造价值。

业务流程



*涂层：外注 *标准纳期：只修磨：1周/涂层品：2周

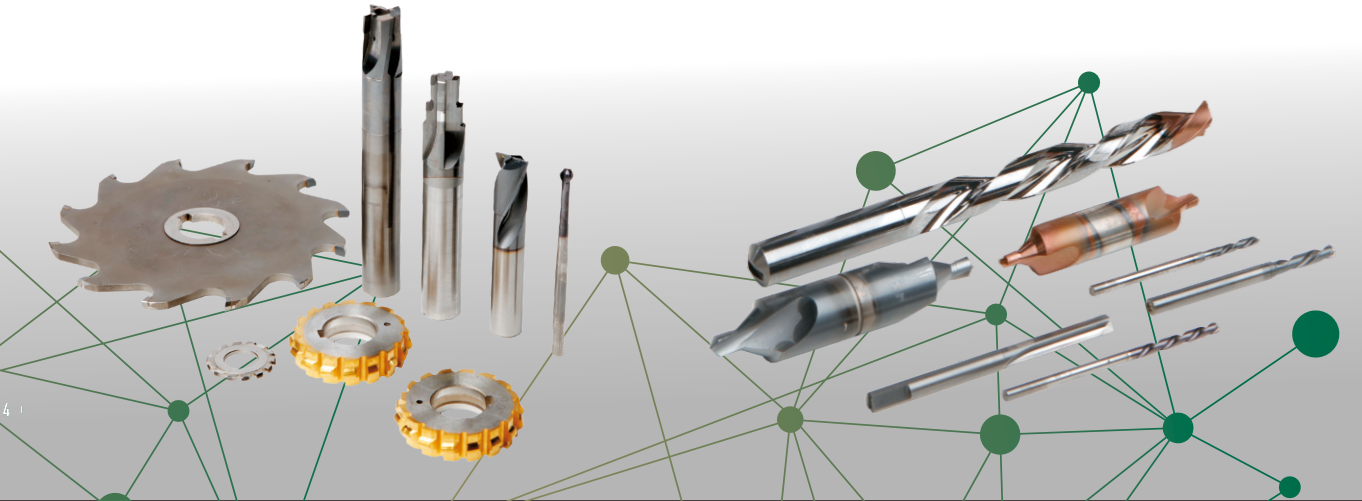


产品介绍

修磨刀具详细目录 - 轴类

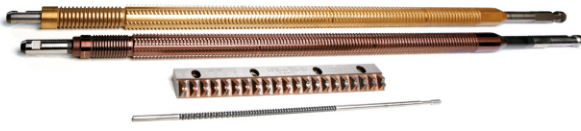
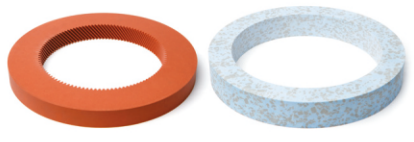
*涂层：外注 *标准纳期：只再研：1周/涂层品：2周

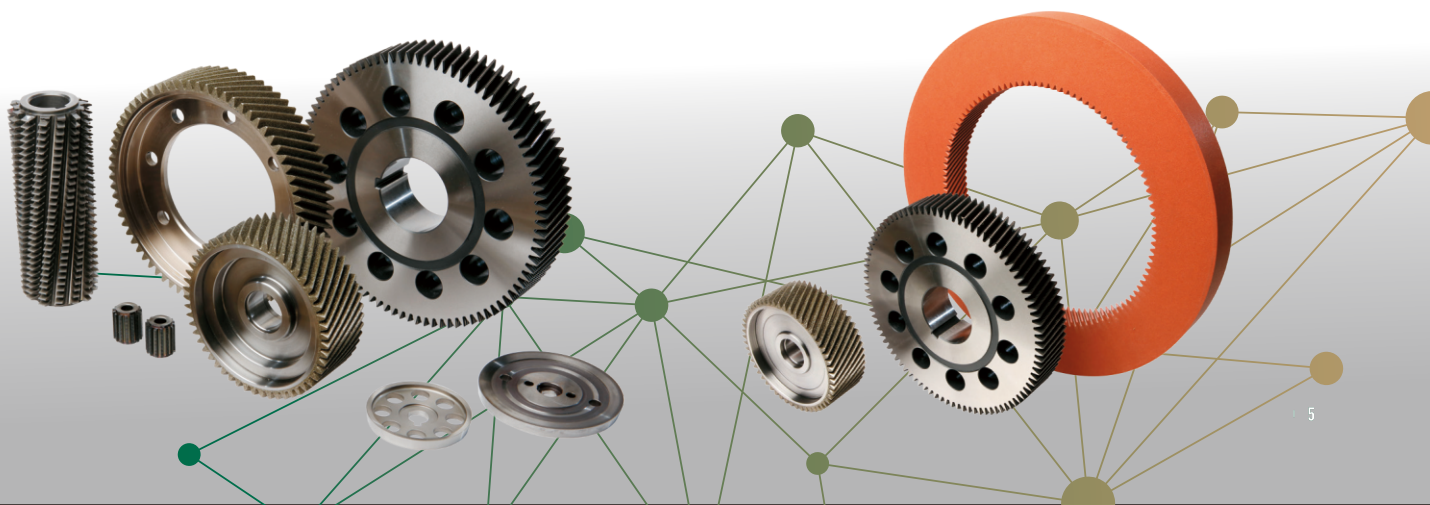
名称	再研规格	材质 - 式样			图例
		超硬	HSS	DIA	
刀片	—	☐	☐	☐	
铣刀	Φ3~Φ50 全长 ~ 350 mm	☐	☐	☐	
钻头	Φ3~Φ50 全长 ~ 350 mm	☐	☐	☐	
铰刀	Φ3~Φ50 全长 ~ 500 mm	☐	☐	☐	
丝锥	Φ3~Φ22 全长 ~ 150 mm	☐	☐	☐	



修磨刀具详细目录 - 齿轮类

*涂层：外注 *标准纳期：只再研：1周/涂层品：2周

名称	再研规格	材质 - 式样			图例
		超硬	HSS	DIA	
滚齿刀	最大径：Φ250 最小径：Φ20 最大全长：270mm 最大槽深：36mm 螺旋角：±25°	○	○	—	
剃齿刀	最大径：Φ300 最大幅：58mm 齿数：~250 模数：0.9~12.0 螺旋角：±35° 孔径：Φ63.5	—	○	—	
拉刀	最大径：Φ180 最大全长：2000mm 平面拉刀：2300mm 螺旋角：0-15°	○	○	—	
插齿刀	最大径：Φ210 螺旋齿数：99 以下 横前角：~35°	—	○	—	
修整齿轮	齿数：10~180 最大齿形原形：360mm 模数：0.9~12.0 螺旋角：±45°	—	—	○	
珩磨砂轮	砂轮径：Φ300~Φ400 齿数：50~360 模数：0.9~5.0 螺旋角：±45°	—	—	—	



设备介绍

设备概要

设备分类	设备名称	设备厂家
轴类刀具修磨设备	CNC 万能工具研磨机	日本宇都宫
	CNC 万能工具研磨机	瑞士 ROLLMATIC
	CNC 刀片刀粒研磨机	日本和井田
	放电加工机（线切割）	德国 VOLLMER
	手动万能工具研磨机	日本牧野
	多轴手动万能工具研磨机	中国台湾 TOP-WORK
	球面研磨机	日本共立精机
	刀具预调仪	日本三菱刀具
齿轮类刀具修磨设备	滚齿刀研磨机	日本清和铁工
	剃齿刀研磨机	德国 Gleason
	拉刀研磨机	日本不二越
	珩磨砂轮开槽机	日本清和铁工
	MAAG 研削盘	瑞士 MAAG
	外圆研磨机	日本喜基亚
品质检查设备	显微镜	日本基恩士
	投影仪	日本三丰
	齿轮测定机	日本大阪精密
	Zoller 测量仪	德国卓乐
	激光刻印机	大族

▼ 利用入射光和发射光自动测量和分析刀具几何形状并进而计算交点、距离和角度参数。



► 业内高端设备，可对应集各类大中小型平面拉刀、花键拉刀、圆拉刀、键槽拉刀等一体化修磨。





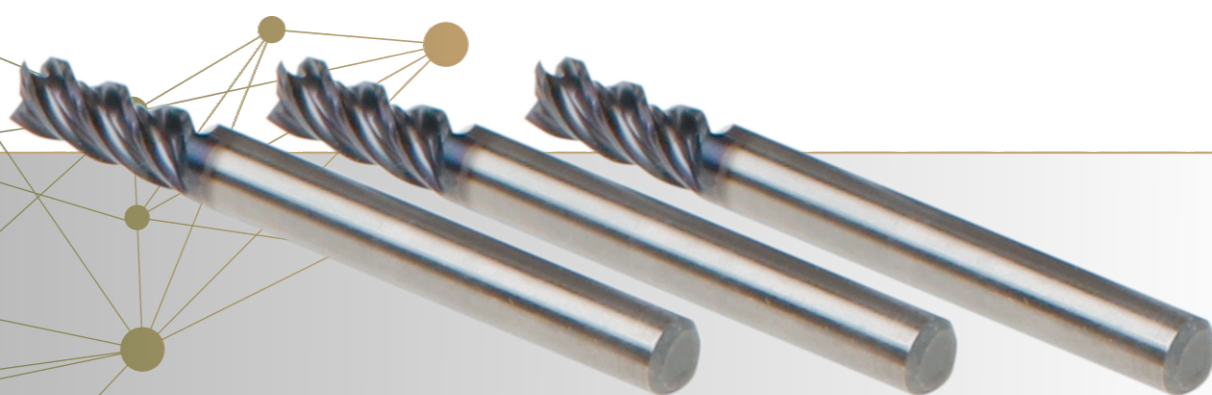
▲ 专业软件描点修形，精准再现剃刀几何精度。



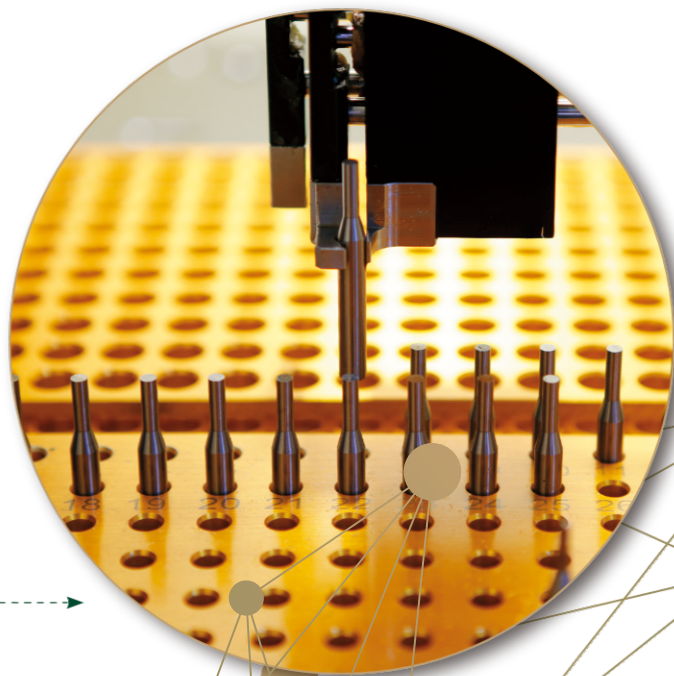
▲ 慢走丝线切割设备，受新刀厂家青睐，可应对各种形状复杂的非标刀具。



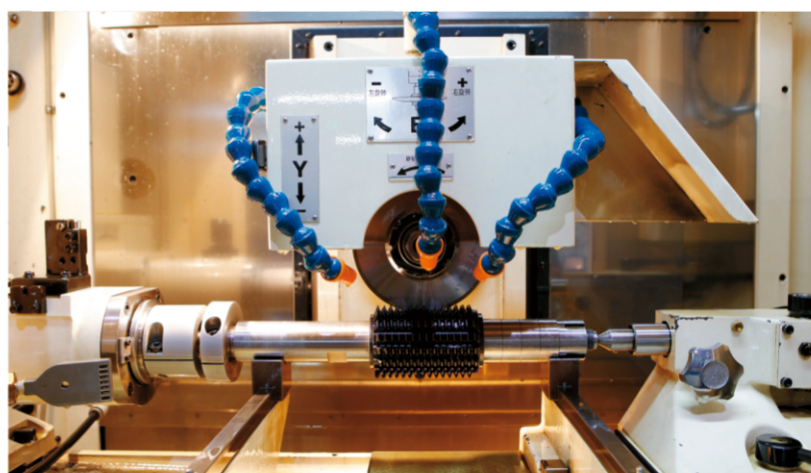
▲ 多功能五轴联动研磨设备，配备砂轮库可自动更换砂轮，减少研磨误差。



COST

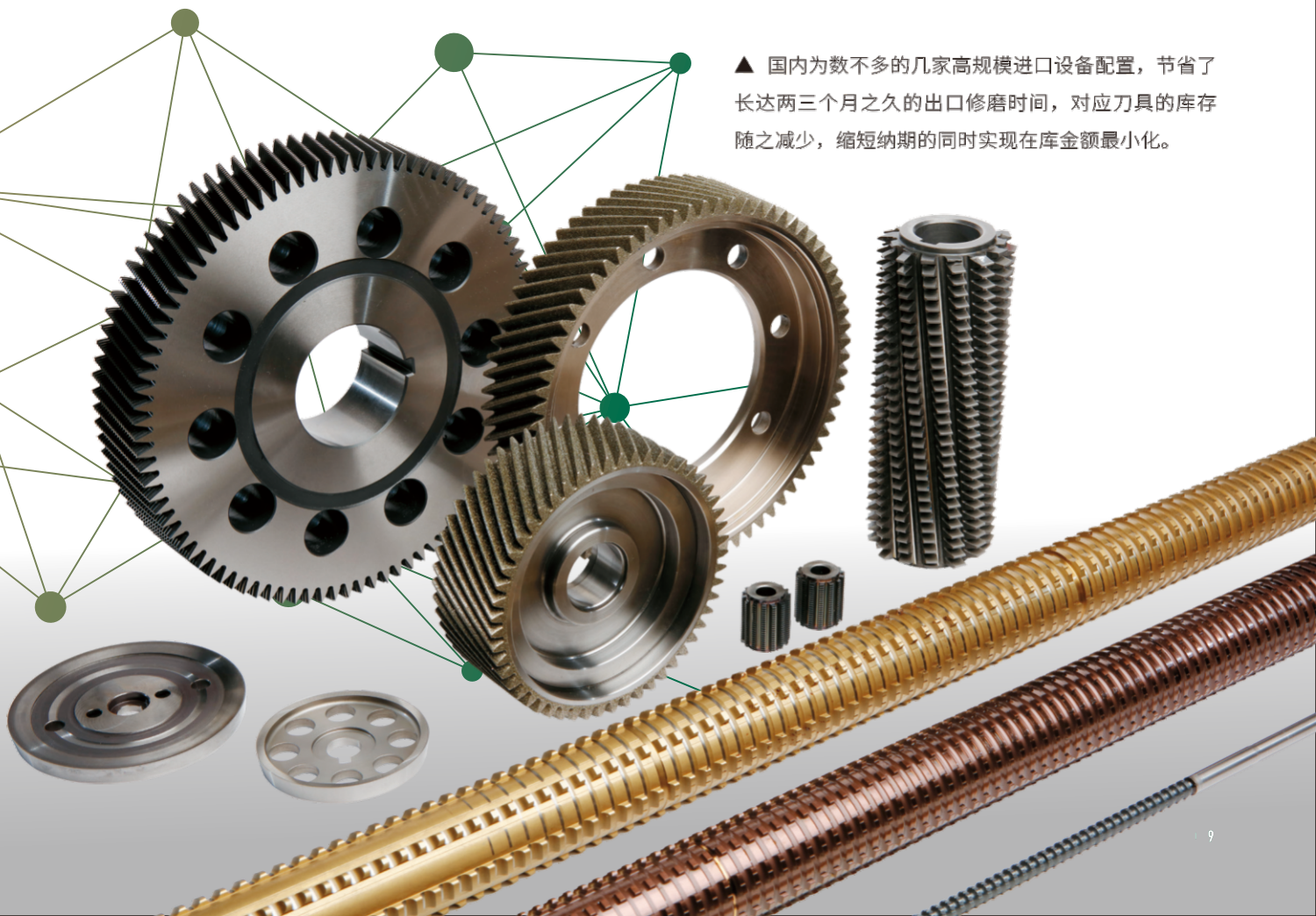


▲ 专业的技术团队制定优异的修磨工艺，提高修磨效率，并配以最适合的涂层，从而实现刀具的长寿命化，达到降本增效的目的。



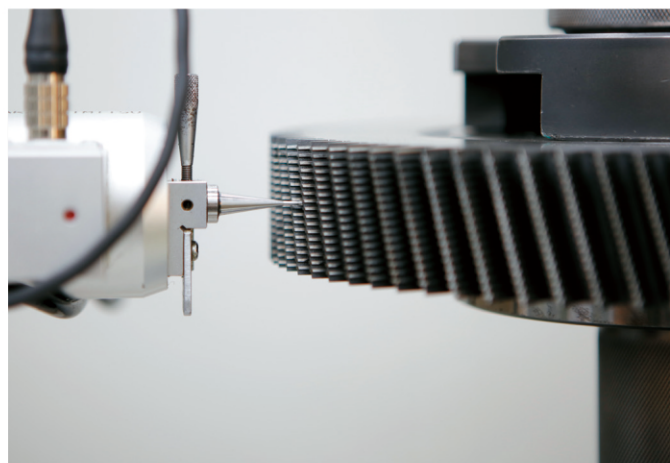
TIME

▲ 国内为数不多的几家高规模进口设备配置，节省了长达两三个月之久的出口修磨时间，对应刀具的库存随之减少，缩短纳期的同时实现在库金额最小化。



QUALITY

▲ 高精度修磨设备和精密检测仪器匹配完善的品质检测体系、精准保证修磨尺寸与图纸的一致性，外观全检提供最后一道保障，呈现卓越品质。



企业文化

极致
造物

匠心
育人

深耕
技术

信赖
有加





加特可(广州)自动变速箱有限公司

JATCO (Guangzhou) Automatic Transmission Ltd.

地址：广州高新技术产业开发区科学城荔红二路8号

电话：020 - 82267338 - 636

传真：020 - 82267002

网址：www.jatcochina.com

